

## บทที่ 2

### ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 2.1 วิธีการติดตามตรวจสอบ

บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งรวบรวมเอกสารหลักฐานต่างๆ และภาพถ่าย ซึ่งใช้ประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ ในระยะดำเนินการของโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และบริษัท เอแอลเอส แลбораторี กรุป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการรวบรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว มาผนวกไว้ร่วมกับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับนี้

#### 2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการ

บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แก่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน

สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 ซึ่งมีการขอขยายเวลาในการนำเสนอรายงานฯ เนื่องจากอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ดังภาคผนวก ข-42

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 แสดงได้ดังตารางที่ 2.2-1

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

☐โครงการอุตสาหกรรม

สภาพโรงงาน :	กำลังการผลิตสูงสุดในปัจจุบัน	246,408	ตัน/ปี
	กำลังการผลิตสูงสุดตามกำหนดไว้ในรายงาน EIA	320,000	ตัน/ปี
การดำเนินงาน :	อัตรากำลังการผลิตปกติ	164,094	ตัน/ปี

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ครั้งที่ 1 ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ฉบับเดือนกรกฎาคม 2554 รายงานข้อมูลเพิ่มเติมครั้งที่ 1 ฉบับเดือนตุลาคม 2554 และรายงานข้อมูลเพิ่มเติมครั้งที่ 2 ฉบับเดือนพฤศจิกายน 2554 ซึ่งจัดทำโดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด	- ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการมีการนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แก่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน ซึ่งผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 ได้แสดงไว้ในรายงานฉบับนี้แล้ว	-	- ภาคผนวก ก หนังสือเห็นชอบ จาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาตรวจสอบต่อไป</li> <li>- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ต้องแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยองทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ปัญหาดังกล่าว</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หากโครงการพบว่าผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มผิดปกติโครงการจะดำเนินการหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขปัญหาทันที โดยจะรายงานสาเหตุความผิดปกติและวิธีการดำเนินการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทราบ ทั้งนี้ ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในช่วงที่ผ่านมายังมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดไว้</li> <li>- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการกำหนด Procedure ในการจัดการผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาปฏิบัติ พร้อมทั้งนำค่าควบคุมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มาใช้ปฏิบัติ เพื่อให้เกิดความเข้มงวดยิ่งขึ้น ทั้งนี้ การดำเนินการที่ผ่านมาไม่พบเหตุการณ์ใดๆ ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</li> </ul>	-	-
			-	- ภาคผนวก ข-2 Procedure การจัดการผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรอ.) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด ทราบทุก 6 เดือน	- โครงการมีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และรายงานแก่หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นประจำทุก 6 เดือน ซึ่งผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 ได้ดำเนินการจัดส่งรายงานให้หน่วยงานต่างๆ เมื่อวันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2566 สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 ซึ่งมีการขอขยายเวลาในการนำเสนอรายงานฯ เนื่องจากอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง	-	- ภาคผนวก ข-3 สำเนาหนังสือขอขยายและ จดหมายนำส่งรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการฯ - ภาคผนวก ข-42 หนังสือขอขยายเวลาในการ เสนอรายงานผลการปฏิบัติ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่าง เดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566
	- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- โครงการได้ว่าจ้างบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ	-	-



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อผลการดำเนินการของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ในเรื่องการปรับปรุงข้อมูลนำเข้าและตัวแปรนำเข้าอื่นๆ เพื่อให้แบบจำลองทางคณิตศาสตร์มีความถูกต้องเชื่อถือได้แล้ว ให้ยึดถือผลการศึกษานั้นเป็นเกณฑ์ในการพิจารณาเพื่อประเมินผลกระทบคุณภาพอากาศในบรรยากาศต่อไป	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยเมื่อ กนอ. มีการปรับปรุงข้อมูลและตัวแปรนำเข้าอื่นๆ เพื่อให้แบบจำลองทางคณิตศาสตร์มีความถูกต้องเชื่อถือได้ โครงการจะยึดถือผลการศึกษานั้นเป็นเกณฑ์ในการพิจารณาเพื่อประเมินผลกระทบคุณภาพอากาศในบรรยากาศต่อไป	-	-
	- สำหรับโครงการที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ภายหลังปี 2541 ต้องดำเนินงานดังนี้ หากผลการประเมินคุณภาพอากาศด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ทำการปรับปรุงแล้วตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ในการประชุมครั้งที่ 1/2550 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2550 นั้น มีค่าเกินกว่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศให้โครงการดังกล่าวต้องดำเนินการปรับลดอัตราการระบายมลพิษ	- โครงการจะปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด หากผลการประเมินคุณภาพอากาศในบรรยากาศด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่นิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้ทำการปรับปรุงแล้วตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติในการประชุมครั้งที่ 1/2550 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2550 นั้น มีค่าเกินมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะให้ความร่วมมือในการปรับลดอัตราการระบายมลพิษตามแนวทางที่หน่วยงานภาครัฐกำหนด หรือปฏิบัติตามแนวทางที่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องได้กำหนดไว้	-	-
	- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- หากโครงการพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	-	- ภาคผนวก ค-2 ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นโครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนปรับลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ โดยโครงการจะให้ความร่วมมือในการจัดทำแผนลดและจัดมลพิษ ตามแผนปฏิบัติการลดและจัดมลพิษในพื้นที่จังหวัดระยอง เช่น การควบคุมการระบายมลพิษอากาศ การตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย เป็นต้น	-	-
	- ในกรณีที่ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้นำเสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนไปดำเนินการตามหลักเกณฑ์และ	- หากโครงการมีการเปลี่ยนแปลงใดๆ ที่แตกต่างไปจากที่นำเสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โครงการจะเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงเพื่อให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ/อนุญาตหรือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา เพื่อให้ความเห็นชอบก่อนจะดำเนินการเปลี่ยนแปลงทุกครั้ง โดยครั้งล่าสุด โครงการได้ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ ครั้งที่ 1 และนำเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อพิจารณาอนุมัติ ซึ่ง สผ. ได้พิจารณาอนุมัติแล้ว ตามหนังสือที่ ทส 1009.9/579 ลงวันที่ 20 มกราคม 2555	-	- ภาคผนวก ก หนังสือเห็นชอบจาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(ต่อ) เจื่อนไซที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไปพร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</li> </ul>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สรุปผลการประเมินอันตรายร้ายแรงของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุดพร้อมแสดง P&amp;ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้ดำเนินการประเมินความเสี่ยงอันตรายจากการประกอบกิจการ และได้จัดส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้วตามหนังสือที่ สสม/กรอ 1910-020 ลงวันที่ 16 ตุลาคม 2562 ทั้งนี้จะมีการทบทวนทุก 5 ปี</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข-4 จดหมายนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยง</li> </ul>



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- โครงการดำเนินการตามมาตรการที่กำหนด เมื่อดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady Stage) แล้ว และพบว่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบายออกมีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด จะยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ ปัจจุบันโครงการยังเดินไม่เต็มกำลังการผลิต โดยแสดงอัตราการผลิตไว้ในหน้า 2-2 ของรายงานฉบับนี้แล้ว	-	-
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติแต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยหากพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ โครงการจะตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น และได้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในบทที่ 3 ของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก ค ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC <sup>2</sup> ) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- โครงการได้ดำเนินการเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่องไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดแล้ว ตามหนังสือเลขที่ สสม/สนพ 0904-007 ลงวันที่ 2 เมษายน 2552 เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs) ไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง และดำเนินการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) บริเวณจุดระบายน้ำที่ทิ้งออกนอกโรงงาน (Outfall pit) ร่วมกับกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ในนามบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมของการนิคมอุตสาหกรรมแล้ว ตามหนังสือเลขที่ บรท/สนพ 1110-039 ลงวันที่ 28 ตุลาคม 2554	-	- ภาคผนวก ข-5 สำเนาจดหมายเชื่อมต่อสัญญาณเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs) - ภาคผนวก ข-6 สำเนาเอกสารขอเชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) ไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง (EMC <sup>2</sup> )



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) โดยโครงการมีการหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักรครั้งล่าสุด ระหว่างวันที่ 2 กุมภาพันธ์ – 28 มีนาคม พ.ศ. 2566	-	- ภาคผนวก ข-7 สำเนาจดหมายแจ้งหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี ต่อการนิคมฯ
	- หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยดำเนินการก่อสร้างโครงการภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมนับตั้งแต่เดือนมกราคม 2555	-	-



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ควบคุมค่าความเข้มข้นมลสารและปริมาณอัตราการระบายที่ระบายออกให้มีค่าไม่เกินเกณฑ์กำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ออกไซด์ของไนโตรเจน (<math>\text{NO}_x</math>) <ul style="list-style-type: none"> <li>- AF-7 47 ppm (คิดที่ 7% Dry <math>\text{O}_2</math>) และ 0.99 g/s</li> <li>- AF-9 47 ppm (คิดที่ 7% Dry <math>\text{O}_2</math>) และ 1.14 g/s</li> <li>- CF-111, 191, 192, 200 ppm (คิดที่ 7% Dry <math>\text{O}_2</math>) และ 8.23 g/s</li> </ul> </li> <li>• ฝุ่นละอองรวม (TSP) <ul style="list-style-type: none"> <li>- AF-7 50 mg/<math>\text{Nm}^3</math> (คิดที่ 7% Dry <math>\text{O}_2</math>) และ 0.41 g/s</li> <li>- AF-9 50 mg/<math>\text{Nm}^3</math> (คิดที่ 7% Dry <math>\text{O}_2</math>) และ 0.47 g/s</li> <li>- CF-111, 191, 192, 60 mg/<math>\text{Nm}^3</math> (คิดที่ 7% Dry <math>\text{O}_2</math>) และ 0.92 g/s</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการควบคุม <math>\text{NO}_x</math> โดยใช้หัวเผาชนิดพิเศษที่ออกแบบให้มีการเกิด <math>\text{NO}_x</math> น้อย (Low <math>\text{NO}_x</math> Burners) ทั้งนี้โครงการได้ติดตั้งเครื่องมือในการวัดปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ซึ่งจะส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมเมื่อมีพบว่าปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนเข้าใกล้ค่าควบคุม</li> <li>- โครงการควบคุมปริมาณฝุ่นละอองรวม โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ซึ่งก่อให้เกิดฝุ่นละอองต่ำ</li> <li>- โครงการได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย CF-111,191,192 วันที่ 19 กันยายน 2566 ปล่อง AF-7 และปล่อง AF-9 วันที่ 18 กันยายน พ.ศ. 2566 จากผลการตรวจวัด พบว่า ปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน (<math>\text{NO}_x</math>) และฝุ่นละอองรวม มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ค่าความเข้มข้นของมลสารที่ตรวจวัดได้เป็นดังนี้</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ค-1 ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด</li> <li>- ภาพที่ 2.2-1 ปล่องระบาย (AF-7, AF-9, Styrene furnace และ Flare)</li> </ul>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>(ต่อ) ควบคุมค่าความเข้มข้นมลสารและปริมาณอัตราการระบายที่ระบายออกให้มีค่าไม่เกินเกณฑ์กำหนดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>● ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>) <ul style="list-style-type: none"> <li>- AF-7 47 ppm (คิดที่ 7% Dry O<sub>2</sub>) และ 0.99 g/s</li> <li>- AF-9 47 ppm (คิดที่ 7% Dry O<sub>2</sub>) และ 1.14 g/s</li> <li>- CF-111, 191, 192, 200 ppm (คิดที่ 7% Dry O<sub>2</sub>) และ 8.23 g/s</li> </ul> </li> <li>● ฝุ่นละอองรวม (TSP) <ul style="list-style-type: none"> <li>- AF-7 50 mg/Nm<sup>3</sup> (คิดที่ 7% Dry O<sub>2</sub>) และ 0.41 g/s</li> <li>- AF-9 50 mg/Nm<sup>3</sup> (คิดที่ 7% Dry O<sub>2</sub>) และ 0.47 g/s</li> <li>- CF-111, 191, 192, 60 mg/Nm<sup>3</sup> (คิดที่ 7% Dry O<sub>2</sub>) และ 0.92 g/s</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>) (คิดที่ 7% Dry Oxygen) <ul style="list-style-type: none"> <li>- AF-7 มีค่า 22.62 ppm และ 0.1604 g/s</li> <li>- AF-9 มีค่า 25.74 ppm และ 0.2969 g/s</li> <li>- CF-111, 191, 192 มีค่า 39.55 ppm และ 1.5692 g/s</li> </ul> </li> <li>● ปริมาณฝุ่นละอองรวม (คิดที่ 7% Dry Oxygen) <ul style="list-style-type: none"> <li>- AF-7 มีค่า &lt;0.5 mg/Nm<sup>3</sup> และ &lt;0.002 g/s</li> <li>- AF-9 มีค่า &lt;0.5 mg/Nm<sup>3</sup> และ &lt;0.002 g/s</li> <li>- CF-111,191,192 มีค่า &lt;0.5 mg/Nm<sup>3</sup> และ &lt;0.010 g/s</li> </ul> </li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ค-1</li> <li>- ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด</li> <li>- ภาพที่ 2.2-1</li> <li>- ปล่องระบาย (AF-7, AF-9, Styrene furnace และ Flare)</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ควบคุมสภาวะการเผาไหม้ของเตา (Furnace) เพื่อให้การเผาไหม้ไฮโดรคาร์บอนสมบูรณ์</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการควบคุมสภาวะการเผาไหม้ของเตา (Furnace) โดยควบคุมที่ปริมาณ CO ซึ่งสามารถควบคุมด้วยปริมาณออกซิเจนที่เกินพอในเตาที่ 3% และมีการเผาระวังปริมาณออกซิเจนที่เกินพอด้วย Online O<sub>2</sub> Analyzer</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาพที่ 2.2-2</li> <li>- On-line O<sub>2</sub> Analyzer ของปล่อง Furnace</li> </ul>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ส่งก๊าซที่ระบายจากการดำเนินงานปกติและเมื่อเกิดกรณีฉุกเฉินไปเผาที่ Flare ซึ่งมีประสิทธิภาพในการเผาไหม้อยู่ที่ 99	- โครงการดำเนินการส่งก๊าซจากกระบวนการผลิตรวมถึงกรณีฉุกเฉิน ไปเผาทำลายที่หอเผา (Flare) ซึ่งควบคุมการเผาไหม้และมีประสิทธิภาพตามที่กำหนด โดยใช้ Pilot burners จำนวน 3 หัว มีเครื่องวัดอุณหภูมิและส่งข้อมูลมายังห้องควบคุมการผลิตส่วนกลาง ซึ่งจะส่งสัญญาณเตือนเมื่อไฟดับ และมีการป้อนไอน้ำเพื่อควบคุมการเกิดควันดำที่หอเผา	-	- ภาพที่ 2.2-1 ปล่องระบาย (AF-7, AF-9, Styrene furnace และ Flare)
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ซึ่งได้รับการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว	-	- ภาคผนวก ข-8 เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
	- กำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (preventive maintenance program) สำหรับอุปกรณ์ควบคุมสารมลพิษทางอากาศและอุปกรณ์การเก็บกักหรือลำเลียงสารเคมี	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (PPM Plan) สำหรับอุปกรณ์ควบคุมสารมลพิษทางอากาศและอุปกรณ์การเก็บกักหรือลำเลียงสารเคมีภายในโครงการ	-	- ภาคผนวก ข-9 PPM Plan



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีโอกาสได้รับเสียงดัง	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเพื่อป้องกันเสียง เช่น Ear Plug และ/หรือ Ear Muff ซึ่งโครงการจัดเตรียมให้พนักงานอย่างเพียงพอ และมีการติวเส้นสีน้ำเงินล้อมรอบเครื่องจักรที่มีเสียงดังและติดตั้งป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	-	- ภาพที่ 2.2-3 บริเวณติวเส้นสีน้ำเงินล้อมรอบเครื่องจักรที่มีเสียงดัง - ภาพที่ 2.2-5 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียง
	- ติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงบริเวณเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- โครงการได้ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง (Silencer) บริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ บริเวณ CC-5A เป็นต้น	-	- ภาพที่ 2.2-4 จุดติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง (Silencer)
	- กำหนดขอบเขตพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ และจัดทำ Noise Contour เป็นประจำทุกปี และมีการกำหนดเขตพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) ในเขตการผลิตซึ่งมีการติวเส้นสีน้ำเงินล้อมรอบบริเวณดังกล่าวและ/หรือ มีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมอุปกรณ์ป้องกันเสียง	-	- ภาคผนวก ข-10 Noise Contour Map - ภาพที่ 2.2-3 บริเวณติวเส้นสีน้ำเงินล้อมรอบเครื่องจักรที่มีเสียงดัง - ภาพที่ 2.2-5 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ	จัดให้มี Water Stripper เพื่อกำจัดไฮโดรคาร์บอนที่ปนเปื้อนออกจากน้ำเสียจากระบวนการผลิต	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยไฮโดรคาร์บอนที่ปนเปื้อนในน้ำจะถูกส่งกลับมาที่กระบวนการผลิต น้ำเสียที่ปนเปื้อนไฮโดรคาร์บอนจะมีการระบายออกในช่วงหยุดซ่อมบำรุง โดยจะถูกส่งไปกำจัดไฮโดรคาร์บอนที่ปนเปื้อนออกจากน้ำโดยระบบ Wastewater Stripper ก่อนระบายน้ำที่แยกไฮโดรคาร์บอนแล้ว ออกสู่บ่อรับน้ำภายในโครงการ (AZ-1)	-	- ภาพที่ 2.2-6 Wastewater Stripper เพื่อกำจัดไฮโดรคาร์บอนในน้ำ - ภาพที่ 2.2-7 AZ-1 (Containment basin)
	- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วให้มีคุณภาพตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ • $BOD \leq 20 \text{ mg/L}$ • $COD \leq 120 \text{ mg/L}$ • $SS < 50 \text{ mg/L}$ • $TDS \leq 3,000 \text{ mg/L}$ (จากค่า TDS ในแหล่งรองรับน้ำทิ้ง) • $Oil \ \& \ Grease \leq 5 \text{ mg/L}$ - pH 5.5 ถึง 9	- โครงการได้มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดสารประกอบไฮโดรคาร์บอน และค่า pH ที่บริเวณบ่อรับน้ำ AZ-1 (Containment Basin) ซึ่งส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมการผลิตเมื่อมีการตรวจสอบพบค่า pH หรือสารไฮโดรคาร์บอนเกินค่าที่กำหนด ซึ่งน้ำที่มีสารประกอบไฮโดรคาร์บอนปนเปื้อนอยู่ โครงการจะนำกลับมาบำบัดใหม่จนกว่าจะผ่านตามมาตรฐานกำหนดหรือส่งกำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	-	- ภาคผนวก ค-3 ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาพที่ 2.2-7 AZ-1 (Containment basin)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(ต่อ) ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วให้มีคุณภาพตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• BOD <math>\leq</math> 20 mg/L</li> <li>• COD <math>\leq</math> 120 mg/L</li> <li>• SS <math>&lt;</math> 50 mg/L</li> <li>• TDS <math>\leq</math> 3,000 mg/L (จากค่า TDS ในแหล่งรองรับน้ำทิ้ง)</li> <li>• Oil &amp; Grease <math>\leq</math> 5 mg/L</li> </ul> pH 5.5 ถึง 9	- โครงการทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อ Sump (AZ-1) เป็นประจำทุกเดือน และควบคุมคุณภาพให้เป็นไปตามมาตรฐานก่อนระบายออก โครงการใช้จุดปล่อยน้ำทิ้งรวมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ซึ่งมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุกเดือน และโครงการมีการรายงานผลการดำเนินการให้ กนอ. ทราบ โดยผลการตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- ภาคผนวก ค-3 ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาพที่ 2.2-7 AZ-1 (Containment basin)
	• ควบคุมน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นให้มีคุณภาพตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- โครงการมีการควบคุมน้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นโดยน้ำจะไหลต่อเนื่องไปที่ บ่อรับน้ำ (AZ-1) ของโครงการ ซึ่งมีการบันทึกปริมาณน้ำ และตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อรับน้ำ (AZ-1) ทุกเดือน ก่อนระบายสู่ Outfall Pit ต่อไป ซึ่งโครงการได้รายงานผลการดำเนินการให้ กนอ. ทราบทุกเดือน โดยผลการตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- ภาคผนวก ค-3 ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคผนวก ข-11 บันทึกปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกจาก Containment basin และ Outfall Pit



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	ระบายน้ำจากการดับเพลิงและน้ำฝนปนเปื้อนส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 1,000 ลบ.ม.เพื่อตรวจสอบคุณภาพให้ได้ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	น้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อน และน้ำที่ใช้ในการดับเพลิงจะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อรับน้ำ (AZ-1) เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้เป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่ Outfall Pit ต่อไป	-	- ภาคผนวก ค-3 ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ
	- จัดให้มีบ่อแยกน้ำมันและน้ำ โดยน้ำมัน (ไฮโดรคาร์บอน) ที่แยกได้จะส่งไปยัง Off-Spec tank เพื่อนำกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตใหม่	- ไฮโดรคาร์บอนที่ปนเปื้อนในน้ำจะถูกแยกชั้นตั้งแต่ถัง (AD-498) ซึ่งไฮโดรคาร์บอนที่แยกได้จะนำกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตใหม่โดยผ่านทาง Off-spec tank	-	- ภาพที่ 2.2-10 ถังแยกไฮโดรคาร์บอนที่ปนเปื้อนในน้ำ (AD-498)
	- รวบรวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงานไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (domestic wastewater) ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ	- น้ำเสียจากอาคารสำนักงานต่างๆ ของโครงการจะถูกส่งโดยระบบท่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ซึ่งเป็นระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge โดยกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนระบายออกนอกโครงการเป็นประจำทุกเดือน	-	- ภาพที่ 2.2-11 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
	- จัดให้มีระบบ Continuous Analysis ในการตรวจวัดค่า TOC และ pH บริเวณจุดเชื่อมระหว่างจุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการกับรางระบายของนิคมฯ เพื่อตรวจสอบคุณภาพของน้ำทิ้งก่อนที่ระบายลงสู่รางระบายน้ำ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้ติดตั้ง Continuous Analyzer เพื่อตรวจวัดค่า TOC และ pH โดยกำหนดค่า TOC มีค่าต่ำกว่า 50 ppm และ pH ที่ให้ระบายน้ำทิ้งลงสู่รางระบายน้ำของการนิคมฯ ได้อยู่ระหว่าง 5.5-9.0 นอกจากนี้ยังมีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด COD online บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งและรายงานผลไปยังการนิคมฯ	-	- ภาคผนวก ค-3 ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาพที่ 2.2-8 Continuous Analyzer บริเวณ Outfall Pit

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มีพนักงานควบคุมและดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการกำหนดให้ฝ่ายสาธารณูปโภคส่วนกลางควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานส่วนกลางและมีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำประจำโครงการที่ได้รับการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว	-	- ภาคผนวก ข-12 เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ
5. การคมนาคมขนส่ง	- แนะนำให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจร และข้อกำหนดที่กำหนดขึ้น โดยพิจารณาถึงความเหมาะสมของโครงการ	- กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ กวดขันให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจร และกำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งมอบพนักงานให้มีความรู้และความตระหนักในเรื่องความปลอดภัยในการจราจร เช่น การจัดอบรมเรื่องการขับขี่เชิงป้องกันก่อนเข้าทำงานในโครงการ ซึ่งต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก ข-13 รายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมการขับขี่เชิงป้องกัน (Defensive Driving) - ภาคผนวก ข-14 มาตรฐานการตรวจสอบด้านความปลอดภัยและแนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง
	- กำหนดเส้นทางขนส่งสารเคมีที่ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุด และให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด	- โครงการกำหนดเส้นทางขนส่งสารเคมีให้ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุด และกำหนดช่วงเวลาในการขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ โดยหลีกเลี่ยงชั่วโมงเร่งด่วน โดยทำการวางแผนการขนส่งล่วงหน้าเพื่อหลีกเลี่ยงชั่วโมงเร่งด่วน ทั้งนี้ สารเคมีและผลิตภัณฑ์ของโครงการจะขนส่งทางระบบท่อขนส่งเป็นหลัก เพื่อความปลอดภัยและลดผลกระทบด้านการจราจร	-	- ภาคผนวก ข-15 แผนผังเส้นทางเดินรถขนส่งของโครงการ



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- หลีกเลี่ยงการขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน (7.00 น.-9.00 น. และ 16.00 น.-18.00 น.)	- โครงการกำหนดเส้นทางขนส่งสารเคมีให้ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุด และกำหนดช่วงเวลาในการขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ โดยหลีกเลี่ยงชั่วโมงเร่งด่วน โดยทำการวางแผนการขนส่งล่วงหน้าเพื่อหลีกเลี่ยงชั่วโมงเร่งด่วน ทั้งนี้ สารเคมีและผลิตภัณฑ์ของโครงการจะขนส่งทางระบบท่อขนส่งเป็นหลัก เพื่อความปลอดภัยและลดผลกระทบด้านการจราจร	-	- ภาคผนวก ข-15 แผนผังเส้นทางการเดินรถขนส่งของโครงการ
	- ปรับเปลี่ยนเวลาการเข้าทำงานของพนักงานบางส่วนเพื่อลดผลกระทบในชั่วโมงเร่งด่วน ทั้งนี้ให้พิจารณาตามความเหมาะสมของการปฏิบัติงานจริง	- โครงการและกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้กำหนดเวลาการทำงานของพนักงานควบคุมส่วนการผลิต โดยจะแบ่งการทำงานออกเป็นกะ ซึ่งเวลาการเข้าทำงานของพนักงานควบคุมการผลิตจะเข้างาน 07.00 น. เลิกงาน 19.00 น. ซึ่งไม่ตรงกับชั่วโมงเร่งด่วน	-	- ภาคผนวก ข-16 ประกาศเปลี่ยนเวลาการเข้าทำงานและเลิกงาน
6. การใช้น้ำ	- ตรวจสอบระบบท่อส่งจ่ายน้ำใช้ทุกประเภทให้อยู่ในสภาพดีไม่มีการรั่วไหลเพื่อช่วยลดการสูญเสียทรัพยากรและมีการรณรงค์ให้มีการประหยัดการใช้น้ำทั่วไปในพื้นที่โรงงาน	- โครงการมีการตรวจสอบระบบท่อส่งจ่ายน้ำใช้ทุกประเภทให้อยู่ในสภาพดีและติดป้ายรณรงค์ให้มีการประหยัดการใช้น้ำทั่วไปในพื้นที่โรงงาน	-	- ภาพที่ 2.2-9 ป้ายรณรงค์การลดการใช้น้ำ
	- ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในช่วงวิกฤตภัยแล้งเพื่อปรับแผนการใช้น้ำของโครงการให้สอดคล้องกับปริมาณน้ำใช้ของพื้นที่โดยไม่มีผลกระทบต่อชุมชน	- โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการในการจัดทำแผนงานและประสานข้อมูล เพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อความต้องการใช้น้ำของชุมชนและ	-	-



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
6.การใช้น้ำ (ต่อ)		เกษตรกรรม ปัจจุบันโครงการรับน้ำใช้มาจาก บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด และบริษัท โกลว์ เอสพีพี 3 จำกัด และมีแผนในการลดการใช้น้ำ เช่น การบำบัดน้ำจากกระบวนการผลิตด้วยระบบบำบัดสารอินทรีย์ (TOC Unit) และส่งน้ำที่ผ่านการบำบัดหมุนเวียนกลับไปใช้ใหม่ที่โรงไฟฟ้าโกลว์ และการนำน้ำทิ้งจากระบบ RO กลับไปใช้ซ้ำที่ระบบหล่อเย็น เป็นต้น		
7. การจัดการของเสีย	- รวบรวมตัวเร่งปฏิกิริยาที่หมดอายุไว้ในถังก่อนส่งคืนให้ผู้ขาย	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวมกากของเสียแล้วแยกเป็นประเภทต่างๆ และส่งกำจัดโดยวิธีการที่เหมาะสมต่อไป - สำหรับตัวเร่งปฏิกิริยาที่หมดอายุ โครงการเก็บรวบรวมไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดก่อนส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เพื่อกำจัดต่อไป ได้แก่ บริษัท รีไซเคิล เอ็นจิเนียริง จำกัด	-	- ภาคผนวก ข-17 เอกสารสรุปปริมาณของเสีย - ภาคผนวก ข-18 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน - ภาพที่ 2.2-12 - จุดรวบรวมของเสียและถังขยะแยกประเภท

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)	- รวบรวมของเสียประเภท Gaskets (ประเก็น) Oil Pad & Jute Respirator Filter Cartridge (ผ้าซับน้ำมันแผ่นและตัวกรอง) และ Polymer Waste (โพลีเมอร์) เพื่อส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการได้มีการรวบรวมของเสียประเภทตัวกรองและส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท อัคริปรการ จำกัด (มหาชน) หรือบริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด เป็นต้น	-	- ภาคผนวก ข-18 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน - ภาคผนวก ข-19 ใบกำกับการขนส่ง (Manifest)
	รวบรวมเศษโลหะและของเสียจากการก่อสร้างขายให้แก่ผู้รับซื้อของเก่า	โครงการดำเนินการขออนุญาตนำเศษโลหะ หรือของเสียจากการซ่อมบำรุงภายในโครงการออกนอกโรงงาน โดยจะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท ถูทอง รีไซเคิล จำกัด	-	- ภาคผนวก ข-18 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน - ภาคผนวก ข-19 ใบกำกับการขนส่ง (Manifest)
	- รวบรวม Expired Active Clay หลังการเผา และนำไปฝังกลบต่อไป หรือส่ง Expired Active Clay ไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- โครงการมีการรวบรวมสารดูดซับแอคทีฟเคลย์ที่หมดอายุไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดและส่งไปกำจัดยังบริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) เป็นต้น	-	- ภาคผนวก ข-18 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)				- ภาคผนวก ข-19 ใบกำกับกำกับการขนส่ง (Manifest)
	- จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อรวบรวมขยะทั่วไปส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการรับไปกำจัด	- โครงการจัดเตรียมถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อรวบรวมขยะทั่วไปส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดรับไปกำจัดต่อไป โดยส่งกำจัดภายใต้ชื่อบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ซึ่งเป็นหนึ่งในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ	-	- ภาพที่ 2.2-12 จุดรวบรวมของเสียและถังขยะแยกประเภท
	ในการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับ บริษัทจะประสานงานกับบริษัทผู้ผลิตสารดูดซับและบริษัทผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากราชการไว้ล่วงหน้า เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการเก็บกักสารดูดซับชุดใหม่ หรือสารดูดซับที่เสื่อมสภาพไว้ในพื้นที่โรงงาน	เมื่อมีการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับ โครงการจะประสานงานกับบริษัทผู้ผลิตสารดูดซับ เพื่อจัดส่งสารดูดซับชุดใหม่ และบริษัทผู้รับกำจัด ให้เข้ารับสารดูดซับชุดเก่าในคราวเดียวกัน โดยไม่มีการเก็บกักสารดูดซับชุดใหม่และสารดูดซับที่เสื่อมสภาพไว้ในพื้นที่โรงงาน	-	- ภาคผนวก ข-18 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
	- พัฒนาแผนการลดปริมาณของเสียให้สามารถนำไปปฏิบัติได้ในทุกฝ่าย	- โครงการจัดให้มีกิจกรรม เพื่อการลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น ได้แก่ โครงการแยกขยะจำพวกกระดาษ และพลาสติก โครงการยืดอายุการใช้งานหลอดไฟฟลูออเรสเซนต์ การนำฉนวนกันความร้อนที่ยังอยู่ในสภาพดีกลับมาใช้งานซ้ำ การเพิ่มประสิทธิภาพการใช้งานของวัสดุดูดซับเพื่อลดปริมาณของเสีย เป็นต้น	-	- ภาพที่ 2.2-13 ป้ายรณรงค์การลดของเสีย



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)	- การจัดการด้านกากของเสียของโครงการให้ใช้ระบบ Manifest System	- โครงการใช้ระบบ Manifest System ในการส่งกากของเสียออกไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอก โดยมีเอกสารใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form) ทุกครั้ง	-	- ภาคผนวก ข-19 ใบกำกับการขนส่ง (Manifest)
	- ส่งสารไปใช้เป็นเชื้อเพลิงในหม้อต้มไอน้ำของโรงงานผลิตลาเท็กซ์หรือขายให้แก่ผู้รับซื้อรายอื่นเพื่อนำไปใช้ประโยชน์อย่างมีประสิทธิภาพต่อไป	- โครงการจัดส่งสารเพื่อเป็นเชื้อเพลิงในหม้อต้มไอน้ำให้กับโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ ของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ซึ่งเป็นหนึ่งในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ	-	
	- รวบรวมสารดูดซับที่เสื่อมสภาพบรรจุใส่ถังที่มีความสามารถทนการกัดกร่อน มีฝาปิดมิดชิด และติดฉลากชัดเจน ก่อนส่งบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องรับไปกำจัดอย่างถูกต้อง	- โครงการทำการรวบรวมสารดูดซับที่เสื่อมสภาพใส่ถังที่ทนการกัดกร่อน มีฝาปิดมิดชิด และติดฉลากชัดเจน ก่อนส่งให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อกำจัดต่อไป เช่นบริษัท ไรท์รีแอกติเวชั่น เป็นต้น	-	- ภาคผนวก ข-18 - หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
	- กำหนดให้เลือกใช้บริษัทรับกำจัดกากของเสียอันตรายที่มีระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี	- การว่าจ้างบริษัทขนส่งสารเคมีหรือของเสียของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ จะพิจารณาด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นหลัก ทั้งนี้ ต้องสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และโครงการมีการระบุข้อกำหนดต่างๆ ซึ่งบริษัทที่ใช้ในการขนส่งสารเคมีหรือของเสียของโครงการจะต้องปฏิบัติตาม เช่น ติดตั้ง GPS ที่ยานพาหนะ จำกัดความเร็วตามกฎหมาย ติดชื่อ และ	-	- ภาคผนวก ข-20 แบบตรวจสอบสภาพรถขนส่ง - ภาคผนวก ข-21 ตัวอย่าง GPS tracking - ภาพที่ 2.2-14 รถขนส่งติดตั้งระบบควบคุมการขับขี่ด้วย GPS

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)		เบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องไว้ที่ตัวรถ		- ภาพที่ 2.2-15 ป้ายแสดงชนิดสารเคมี และบริษัทขนส่งสารเคมี และของเสีย
	- กำหนดให้รถขนส่งสารเคมีหรือของเสียอันตรายของบริษัทรับเหมาระบุชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- การว่าจ้างบริษัทขนส่งสารเคมีหรือของเสียของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ จะพิจารณาด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นหลัก ทั้งนี้ ต้องสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และโครงการมีการระบุข้อกำหนดต่างๆ ซึ่งบริษัทที่ใช้ในการขนส่งสารเคมีหรือของเสียของโครงการจะต้องปฏิบัติตาม เช่น ติดตั้ง GPS ที่ยานพาหนะ จำกัดความเร็วตามกฎหมาย ติดชื่อ และเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องไว้ที่ตัวรถ	-	- ภาคผนวก ข-20 แบบตรวจสอบสภาพรถขนส่ง - ภาคผนวก ข-21 ตัวอย่าง GPS tracking - ภาพที่ 2.2-14 รถขนส่งติดตั้งระบบควบคุมการขับขี่ด้วย GPS - ภาพที่ 2.2-15 ป้ายแสดงชนิดสารเคมี และบริษัทขนส่งสารเคมี และของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)	กำหนดให้มีการจัดการกากของเสียของโครงการให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นให้นำส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานบริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	โครงการส่งกากของเสียที่เกิดขึ้นให้หน่วยงานบริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เช่น การขออนุญาตนำกากของเสียออกนอกโรงงานต่อ กนอ. และการใช้ระบบ waste manifest เป็นต้น	-	- ภาคผนวก ข-18 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน - ภาคผนวก ข-19 ใบกำกับการขนส่ง (Manifest)
8. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	- รวบรวมน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อนลงสู่รางระบายแบบเปิดก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ	- โครงการจัดให้มีรางระบายน้ำฝนแยกออกจากรางระบายน้ำบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต ซึ่งน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อนจะระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ โดยตรง	-	- ภาพที่ 2.2-16 รางระบายน้ำฝน และรางระบายน้ำเสีย
	- รวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนและน้ำจากการดับเพลิงไปเก็บยังบ่อพัก เพื่อตรวจสอบและบำบัดก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ	- โครงการรวบรวมน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อน และน้ำจากการดับเพลิงเข้าสู่บ่อพัก (AZ-1) และมีการรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำที่บ่อพักสุดท้ายของโครงการก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ (Outfall Pit) ให้นิคมฯ ทราบทุกเดือน โดยผลการตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- ภาคผนวก ค-3 ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9. สังคม-เศรษฐกิจ	ว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก	โครงการพิจารณาเลือกแรงงานท้องถิ่นที่มีความสามารถตามความต้องการเป็นอันดับแรก นอกจากนี้ทางกลุ่มบริษัทฯ ได้มีการรับนักศึกษาในท้องถิ่นเข้าฝึกงานในโรงงานเป็นประจำ	-	- ภาคผนวก ข-22 สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง
	- คณะกรรมการเพื่อช่วยเหลือสังคม จัดให้มีการรวบรวมข้อมูลทำแผนงานประจำปี ด้านมวลชนสัมพันธ์ให้สอดคล้องกับความต้องการของชุมชน	- โครงการได้ร่วมมือกับกลุ่มบริษัทฯ ในการทำกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ซึ่งโครงการมีการจัดทำแผนการจัดกิจกรรมประจำปี และจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนขึ้นอย่างต่อเนื่อง - โครงการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ในด้านต่างๆ ทั้งทางด้านการศึกษา ศาสนา และวัฒนธรรม รวมถึงเทศกาลสำคัญต่างๆ เช่น โครงการดาว-อีเอฟ พัฒนาเยาวชนสู่ความสำเร็จ เพื่อระยองผาสุก โครงการห้องเรียนเคมีดาว โครงการ FIRST® Tech Challenge & FIRST® Lego® League และสนับสนุนกิจกรรมร่วมกับชุมชนต่างๆ เช่น โครงการยั่งยืนยั่งยืน ปลอดภัยใส่ใจชุมชน โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน กิจกรรมพัฒนาบรรพบุรุษของสินค้าชุมชน กิจกรรมพัฒนาการเลี้ยงชันโรง โครงการ Freedom Project โดยเครือข่ายพนักงานเพื่อความหลากหลาย เป็นต้น	-	- ภาคผนวก ข-23 แผนงานชุมชนสัมพันธ์และเอกสารแสดงการสนับสนุนส่งเสริมชุมชน และการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- (ต่อ) คณะกรรมการเพื่อช่วยเหลือสังคม จัดให้มีการรวบรวมข้อมูลทำแผนงานประจำปี ด้านมวลชนสัมพันธ์ให้สอดคล้องกับความต้องการของชุมชน	- นอกจากนี้โครงการมีการจัดกิจกรรมด้านสาธารณประโยชน์ เช่น กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ กิจกรรมรดน้ำขอพรผู้สูงอายุ เทศกาลสงกรานต์ในเขตบ้านฉางและมาบตาพุด ร่วมส่งเสริมการท่องเที่ยวกับทต.ปลาโครงการสุขวัย สุขกาย สุขใจ ทม.บ้านฉาง กิจกรรมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก มอบสิ่งของและของใช้จำเป็นให้กับผู้สูงอายุและผู้ป่วยติดเตียง ร่วมกับเทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นต้น	-	- ภาคผนวก ข-23 แผนงานชุมชนสัมพันธ์และเอกสารแสดงการสนับสนุนส่งเสริมชุมชน และการมีส่วนร่วมร่วมกับภาคสังคม
	- มีผังขั้นตอนที่ใช้เป็นแนวทางในการจัดการเรื่องร้องเรียนต่างๆ ทั้งการร้องเรียนจากภายใน และการร้องเรียนจากภายนอก	- โครงการได้จัดทำผังเพื่อเป็นแนวทางในการจัดการเรื่องร้องเรียนที่อาจเกิดขึ้นจากภายในและภายนอก - การร้องเรียนจากบุคคลภายในโครงการ แบ่งเป็นกรณีที่มีสาเหตุมาจากภายนอกและที่มีสาเหตุมาจากภายใน ซึ่งผู้ที่เกี่ยวข้องในการรับเรื่องคือ Emergency Operator /Panel Operator จากนั้นเป็นความรับผิดชอบของ Emergency Manager ในการจัดการ/ประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และเป็นผู้ติดตามเรื่องก่อนแจ้งกลับผู้ร้องเรียน	-	- ภาคผนวก ข-1 แผนการรับเรื่องร้องเรียนและบันทึกเรื่องร้องเรียน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ในเรื่องดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• การเก็บรักษาสารเคมี</li> <li>• ข้อกำหนดหลักเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย</li> <li>• ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน</li> </ul> </li> <li>- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานทุกคนทำหน้าที่รับผิดชอบดำเนินการด้านความปลอดภัย โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย และหัวหน้างานให้คำแนะนำอบรมด้านความปลอดภัยในหัวข้อต่างๆ เช่น การเก็บรักษา/การทำงานกับสารเคมี การทำงานที่มีความเสี่ยงอันตราย (Life critical standard) การใช้งานอุปกรณ์ PPE เป็นต้น รวมถึงตรวจสอบการดำเนินงานของพนักงานอย่างต่อเนื่อง</li> <li>- นอกจากนี้ โครงการได้จัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานต่างๆ อย่างปลอดภัยให้กับพนักงานฝ่ายผลิตพร้อมกับอบรมและให้คำแนะนำกับพนักงานก่อนเริ่มงาน รวมทั้งมีระบบการขออนุญาตเข้าพื้นที่ที่มีความเสี่ยงและการออกใบอนุญาตให้ทำงานอย่างปลอดภัย (Safe work permit)</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข-24 ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย</li> <li>- ภาคผนวก ข-25 ตัวอย่าง Safe Work Permit และ Pre Task Analysis</li> </ul>



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	จัดให้มีแผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยสำหรับพนักงานที่เป็นคนไทยโดยเป็นแผนฉุกเฉินที่ครอบคลุมเหตุการณ์ฉุกเฉินในกรณีต่างๆ ได้แก่ ไฟไหม้ ระเบิด ก๊าซรั่วไหล การหกรั่วไหล พนักงานได้รับบาดเจ็บรุนแรงและภัยธรรมชาติและมีการฝึกอบรมการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่กำหนดขึ้นนั้น	โครงการจัดทำแผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทย และมีการตรวจสอบและปรับปรุงเป็นประจำ ซึ่งหากมีการแก้ไขปรับปรุงข้อมูลโครงการจะมีการสื่อสารไปยังพนักงานทุกคนให้ทราบ และมีการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โครงการได้ดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉินครั้งโดยในปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการเมื่อวันที่ 21 กันยายน พ.ศ. 2566 โดยสมมติเหตุการณ์กรณีเกิดเหตุสารเคมีรั่วไหลและเกิดเพลิงไหม้ภายในกระบวนการผลิต	-	- ภาคผนวก ข-26 แผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ - ภาคผนวก ข-34 รายงานการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2566
	- ปฏิบัติตามนโยบายด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมตามที่กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้ประกาศไว้ร่วมกับการดำเนินการตามโปรแกรม Responsible Care	- กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้ประกาศนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม พร้อมกับจัดทำคู่มือการอบรม ซึ่งการดำเนินการโครงการจะถือปฏิบัติตามนโยบายที่ได้ประกาศไว้ร่วมกับโปรแกรม Responsible Care	-	- ภาคผนวก ข-27 นโยบายด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
	- มีการติดตั้งอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน (Safety Shower/Eye Wash Station) ในพื้นที่ที่พนักงานมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี และหากมีการใช้อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินจะมีสัญญาณส่งไปยังห้องควบคุมการผลิตทราบ ทั้งนี้ อุปกรณ์จะได้รับการตรวจสอบบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอ	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน ประกอบด้วยฝักบัวและที่ล้างตาฉุกเฉิน ในพื้นที่ที่พนักงานอาจมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี และหากมีการใช้งานอุปกรณ์ดังกล่าวจะมีสัญญาณส่งไปยังห้องควบคุมการผลิต และโครงการมีการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ	-	- ภาพที่ 2.2-17 ฝักบัวและที่ล้างตาฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะการปฏิบัติงานของพนักงานได้แก่ ที่ครอบหู/ปลั๊กอุดหู รองเท้านิรภัย แวนตา หน้ากากถุงมือ หมวกนิรภัย เสื้อคลุม เป็นต้น	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมตามชนิดของงานนั้น โดยกำหนดไว้ใน PPE Grid และจะได้รับคำแนะนำวิธีการใช้ รวมทั้งความรู้เรื่องอันตรายจากสารเคมี โดยหัวหน้างานเพื่อนำไปใช้ในการปฏิบัติ นอกจากนี้ ในบริเวณต่างๆ ของโครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเรียบร้อยแล้ว	-	- ภาคผนวก ข-29 เอกสาร PPE Grid - ภาพที่ 2.2-18 อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล - ภาพที่ 2.2-19 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - ภาพที่ 2.2-20 ป้ายเตือนพนักงานให้สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
	- บันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเพื่อเก็บเป็นข้อมูลในการวินิจฉัยโรค	- โครงการได้มีการบันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน โดยรวบรวมจากการตรวจสอบสุขภาพประจำปี โดยโครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยในปี พ.ศ. 2566 โครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพในระหว่างเดือนกันยายน-ตุลาคม 2566 ซึ่งผลการตรวจสอบสุขภาพ พบว่า พนักงานมีสุขภาพเป็นปกติทุกคน	-	- ภาคผนวก ข-30 ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ การดำเนินการแก้ไข ปัญหาแต่ละกรณีของอุบัติเหตุและจัดให้มีแผนปฏิบัติการของผู้มีหน้าที่รับผิดชอบ	- โครงการจะทำการบันทึกและสอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทุกครั้ง สำหรับเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดขึ้นกับพนักงาน	-	- ภาคผนวก ข-31 บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ
	- จัดให้มีระบบตรวจสอบสภาพการทำงานของกระบวนการผลิตแบบอัตโนมัติและสามารถแสดงผลไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง	- โครงการติดตั้งระบบตรวจสอบสภาพการทำงานของกระบวนการผลิตแบบอัตโนมัติ ซึ่งแสดงผลไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง	-	
	- จัดบุคลากรเฉพาะสำหรับปฏิบัติหน้าที่ด้านการปฐมพยาบาลเป็นประจำทุกวันทำการ และให้มีแพทย์มาตรวจวินิจฉัยให้คำปรึกษาเดือนละครั้ง	- โครงการจัดให้มี First Aid Room อยู่ภายในโครงการ ซึ่งมีพยาบาลและแพทย์มาตรวจให้บริการตามกฎหมายกำหนด	-	- ภาคผนวก ข-32 ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาล - ภาพที่ 2.2-25 - ห้องพยาบาลและชุดปฐมพยาบาล
	- จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เช่น สัปดาห์ความปลอดภัย จัดทำโปสเตอร์ข้อมูลข่าวสารความปลอดภัย เป็นต้น	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์ข่าวสารเกี่ยวกับความปลอดภัยและมีการปรับปรุงให้มีความทันสมัยต่อเหตุการณ์ปัจจุบันเสมอ นอกจากนี้ยังมีการจัดกิจกรรมที่เกี่ยวกับความปลอดภัยทุกปี	-	- ภาคผนวก ข-33 ตัวอย่างเอกสารข่าวสารด้านความปลอดภัยและจดหมายข่าวอุบัติภัย - ภาพที่ 2.2-26 ตัวอย่างกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	จัดให้มีการฝึกอบรมและฝึกปฏิบัติสำหรับแผนฉุกเฉิน	<p>- โครงการมีการซ้อมแผนฉุกเฉินปีละ 1 ครั้ง โดยจะจัดทำแผนให้ครอบคลุมอุบัติเหตุต่างๆ เช่น อุบัติเหตุเพลิงไหม้หรือระเบิด สารเคมีรั่วไหล อุบัติภัยทางธรรมชาติ เช่น น้ำท่วม หรือพายุ ในการซ้อมแผนฉุกเฉิน จะกำหนดรายละเอียด เพื่อทดสอบประสิทธิภาพของระบบต่างๆ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• การแจ้งเหตุฉุกเฉินและการติดต่อประสานงานกับหน่วยงานหรือผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องต่างๆ รวมถึงความพร้อมของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดต่อสื่อสาร</li> <li>• ความพร้อมของอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินต่างๆ เช่น ระบบน้ำดับเพลิง</li> <li>• ขั้นตอนการจัดการกับเหตุฉุกเฉินและทักษะของผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องต่างๆ</li> </ul> <p>ทั้งนี้ กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกัน ดังนั้นในแต่ละปีจะมีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินมากกว่า 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการเมื่อวันที่ 21 กันยายน พ.ศ. 2566 โดยสมมติเหตุการณ์กรณีเกิดเหตุสารเคมีรั่วไหลและเกิดเพลิงไหม้ภายในกระบวนการผลิต</p>	-	ภาคผนวก ข-34 รายงานการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีชุดปฐมพยาบาล และพาหนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน	โครงการจัดให้มีชุดปฐมพยาบาล ชุดผจญเพลิง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และพาหนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน ไว้บริเวณอาคารควบคุมการผลิต	-	- ภาพที่ 2.2-22 อุปกรณ์ป้องกันอันตราย อุปกรณ์ระงับเหตุการณ์ฉุกเฉิน และรถฉุกเฉิน - ภาพที่ 2.2-25 ห้องพยาบาลและชุดปฐมพยาบาล
	- ควบคุมประสิทธิภาพการทำงานของสารดูดซับในหน่วยเพิ่มความบริสุทธิ์ของเอทิลีน โดยตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารแอมโมเนียที่บริเวณถังดูดซับเอทิลีนเป็นประจำทุกวัน และทุกครั้งเมื่อเสร็จจากการฟื้นฟูสภาพ	- โครงการมีการติดตั้งหน่วยเพิ่มความบริสุทธิ์ของเอทิลีนเพิ่มเติม โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อป้องกันมิให้สารเจือปนที่อาจปนเปื้อนมากับเอทิลีนซึ่งรับมาจากผู้ผลิตภายนอก มีปริมาณเกินกว่าค่าที่ควบคุมไว้ในการผลิตบ้างช่วง จนอาจส่งผลกระทบต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์ แต่จากการดำเนินงานที่ผ่านมาพบว่าคุณภาพของเอทิลีน (วัตถุดิบ) ที่รับจากผู้ผลิตภายนอก นั้นมีคุณภาพที่เป็นไปตามค่าควบคุมของโครงการตลอดเวลา กล่าวคือมีปริมาณการปนเปื้อนของสารแอมโมเนียน้อยมากจนไม่สามารถตรวจพบได้ด้วยวิธีทางห้องปฏิบัติการ (Not Detected) ดังนั้นจึงไม่จำเป็นต้องตรวจวัดปริมาณสารแอมโมเนียที่ปนเปื้อนในเอทิลีนภายหลังผ่านหน่วยดูดซับทุกวัน	-	- ภาคผนวก ข-28 ผลคุณภาพสารดูดซับในหน่วยเพิ่มความบริสุทธิ์ของเอทิลีน - ภาคผนวก ข-35 เอกสารแสดงขั้นตอนการฟื้นฟูสารดูดซับ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- (ต่อ) ควบคุมประสิทธิภาพการทำงานของสารดูดซับในหน่วยเพิ่มความบริสุทธิ์ของเอทิลีน โดยตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารแอมโมเนียที่บริเวณถังดูดซับเอทิลีนเป็นประจำทุกวัน และทุกครั้งเมื่อเสร็จจากการฟื้นฟูสภาพ	เนื่องจากคุณภาพของวัตถุดิบเป็นไปตามค่าควบคุม ตั้งแต่การส่งออกจากบริษัทผู้ผลิตแล้ว - ทั้งนี้ ในกรณีที่พบสารปนเปื้อนในวัตถุดิบจากบริษัทผู้ผลิต จนมีค่าเกินกว่าค่าควบคุม โครงการจะทำการควบคุมประสิทธิภาพการทำงานของสารดูดซับในหน่วยเพิ่มความบริสุทธิ์ของเอทิลีน โดยทำการตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารแอมโมเนียที่บริเวณถังดูดซับเอทิลีน เพื่อควบคุมให้มีปริมาณการปนเปื้อนเป็นไปตามค่าควบคุมต่อไป	-	- ภาคผนวก ข-28 ผลคุณภาพสารดูดซับในหน่วยเพิ่มความบริสุทธิ์ของเอทิลีน - ภาคผนวก ข-35 เอกสารแสดงขั้นตอนการฟื้นฟูสารดูดซับ
	- กำหนดให้มีการฟื้นฟูสารดูดซับในหน่วยเพิ่มความบริสุทธิ์ของเอทิลีนทุกๆ 20 วัน/ครั้ง หรือเมื่อพบว่าการเข้มข้นของแอมโมเนียเกิน 0.2 ส่วนในล้านส่วนตามขั้นตอนที่ระบุไว้ทันที	- โครงการจะดำเนินการฟื้นฟูสารดูดซับในหน่วยเพิ่มความบริสุทธิ์ของเอทิลีนเมื่อพบว่าประสิทธิภาพของสารดูดซับไม่เป็นไปตามขั้นตอนที่ระบุไว้ ปัจจุบันหน่วยดังกล่าวยังมีประสิทธิภาพเป็นไปตามค่าที่ควบคุมไว้	-	- ภาคผนวก ข-35 เอกสารแสดงขั้นตอนการฟื้นฟูสารดูดซับ
	- กำหนดให้มีการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับในหน่วยเพิ่มความบริสุทธิ์ของเอทิลีนทุกๆ 4 ปี หรือเมื่อพบว่าการฟื้นฟูสารดูดซับไม่ทำให้ประสิทธิภาพของสารดูดซับดีขึ้น	- เมื่อสารดูดซับในหน่วยเพิ่มความบริสุทธิ์ของเอทิลีนถูกใช้งานครบทุก 4 ปี หรือเมื่อการฟื้นฟูสารดูดซับแล้วไม่ทำให้ประสิทธิภาพของสารดูดซับดีขึ้น โครงการจะดำเนินการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับ ตามขั้นตอนที่ระบุไว้ทันที	-	- ภาคผนวก ข-36 เอกสารแสดงขั้นตอนการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับ



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	กำหนดขั้นตอนการดำเนินการฟื้นฟูสารดูดซับอย่างชัดเจน เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง	โครงการมีการกำหนดขั้นตอนการฟื้นฟูสารดูดซับอย่างชัดเจน โดยเน้นที่ความปลอดภัยและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมเป็นหลัก	-	- ภาคผนวก ข-35 เอกสารแสดงขั้นตอนการฟื้นฟูสารดูดซับ
	- กำหนดให้มีระบบวาล์วที่ใช้ตัดแยกระบบทุกตัวแบบ double block and bleed ซึ่งจะช่วยป้องกันการรั่วไหลของเอทิลีนเข้าหากันระหว่างถังและรั่วไหลไปยังหน่วยก่อนหน้าและหลัง พร้อมทั้งมีระบบตรวจจับสถานะของวาล์วในขณะที่ทำการฟื้นฟูสารดูดซับ	- โครงการจัดให้มีระบบวาล์วที่ใช้ตัดแยกระบบแบบ double block and bleed เพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีเข้าหากัน พร้อมทั้งมีระบบตรวจจับสถานะของวาล์วในขณะที่ทำการฟื้นฟูสารดูดซับ	-	- ภาพที่ 2.2-23 ระบบวาล์วแบบ Double block and bleed
	- มีระบบควบคุมอัตโนมัติ และระบบ interlock เพื่อลดโอกาสความผิดพลาดจากผู้ปฏิบัติงานในขั้นตอนการฟื้นฟูสภาพสารดูดซับ	- โครงการจัดให้มีระบบควบคุมอัตโนมัติ และระบบ interlock ซึ่งสามารถตรวจสอบการทำงานได้ที่ห้องควบคุมส่วนกลาง	-	- ภาพที่ 2.2-24 ระบบวาล์วนิรภัย (Safety valve)
	- มีระบบแจ้งเตือนเมื่อพบความผิดปกติของอุณหภูมิภายในถังที่ทำการฟื้นฟูสภาพสารดูดซับ และหากพบว่าอุณหภูมิยังคงเพิ่มสูงขึ้น ระบบจะตัดแยกการส่งเอทิลีนทั้งหมด	- โครงการจัดให้มีระบบแจ้งเตือนเมื่อพบความผิดปกติของอุณหภูมิภายในถังที่ทำการฟื้นฟูสภาพสารดูดซับ และหากพบว่าอุณหภูมิยังคงเพิ่มสูงขึ้น ระบบจะตัดแยกการส่งเอทิลีนทั้งหมด	-	- ภาพที่ 2.2-27 ระบบแจ้งเตือน เมื่อพบความผิดปกติของอุณหภูมิภายในถังที่ทำการฟื้นฟูสภาพสารดูดซับ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
11. สุขภาพ	จัดให้มีพื้นที่สีเขียวร้อยละ 7 ของพื้นที่ทั้งหมดของกลุ่มบริษัท	พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัทมีไม่น้อยกว่าร้อยละ 7 ของพื้นที่ทั้งหมดของกลุ่มบริษัท	-	- ภาคผนวก ข-37 ผังแสดงพื้นที่สีเขียวทั้งหมดของกลุ่มบริษัท - ภาพที่ 2.2-28 พื้นที่สีเขียว
12. ผลกระทบจากอันตรายร้ายแรง ผลกระทบจากเหตุผิดปกติในกระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดเตรียมระบบ/อุปกรณ์สำหรับดับเพลิง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระบบกระจายน้ำดับเพลิง</li> <li>• หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (hydrants) และปืนฉีดน้ำ (monitor guns)</li> <li>• ถังดับเพลิง</li> <li>• ระบบสัญญาณเตือนภัย</li> </ul> </li> <li>- ระบบจ่ายโฟม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการจัดเตรียมระบบดับเพลิง ประกอบด้วย ถังเก็บน้ำดับเพลิงขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร ปั๊มน้ำระบบไฟฟ้า 1 เครื่อง และ ปั๊มน้ำระบบดีเซล 3 เครื่อง โดยระบบน้ำดับเพลิงนี้จะใช้ร่วมกันกับกลุ่มบริษัท และได้รับการออกแบบให้มีปริมาณน้ำมากพอที่จะรองรับสถานการณ์ที่คับขันที่สุด</li> <li>- สำหรับบริเวณโรงงานมีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบวัดสารไวไฟ ส่วนภายในสถานที่ทำงานได้มีการติดตั้งระบบตรวจจับควัน</li> <li>- นอกจากนี้ มีการติดตั้งระบบดับเพลิงต่างๆ ได้แก่ ระบบกระจายน้ำดับเพลิง (deluge system) หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (hydrants) และปืนฉีดน้ำ (monitor guns) ถังดับเพลิง และระบบจ่ายโฟม เป็นต้น ซึ่งติดตั้งบริเวณกระบวนการผลิต และได้มีการตรวจสอบการทำงานเป็นประจำตามระยะเวลาที่กำหนด</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข-38</li> <li>เอกสารตรวจสอบระบบดับเพลิง</li> <li>- ภาพที่ 2.2-29</li> <li>ระบบและอุปกรณ์ดับเพลิง</li> <li>- ภาพที่ 2.2-30</li> <li>อุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ควบคุมด้านความปลอดภัย</li> </ul>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
12. ผลกระทบจากอันตรายร้ายแรง ผลกระทบจากเหตุผิดปกติในกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ติดต่อประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เพื่อควบคุมเหตุการณ์กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>แผนฉุกเฉินของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ จะระบุขั้นตอนการติดต่อประสานงานและหน่วยงานที่จะต้องติดต่อประสานงานกรณีฉุกเฉินไว้อย่างครบถ้วน</li> <li>-</li> </ul>	-	- ภาคผนวก ข-26 แผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
	- จัดให้มีอุปกรณ์ควบคุมความปลอดภัยที่เหมาะสมในพื้นที่ที่มีโอกาสเกิดอันตรายร้ายแรง	โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ควบคุมความปลอดภัยที่เหมาะสมในพื้นที่ที่มีโอกาสเกิดอันตรายร้ายแรง	-	- ภาพที่ 2.2-30 อุปกรณ์ความปลอดภัย และ อุปกรณ์ควบคุมด้านความปลอดภัย
	- จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่ปฏิบัติการ	- โครงการจัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่ปฏิบัติงานซึ่งพนักงานต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาพที่ 2.2-5 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียง</li> <li>- ภาพที่ 2.2-20 ป้ายเตือนพนักงานให้สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>- ภาพที่ 2.2-21 ป้ายเตือนด้านความปลอดภัยบริเวณจุดต่างๆ</li> </ul>

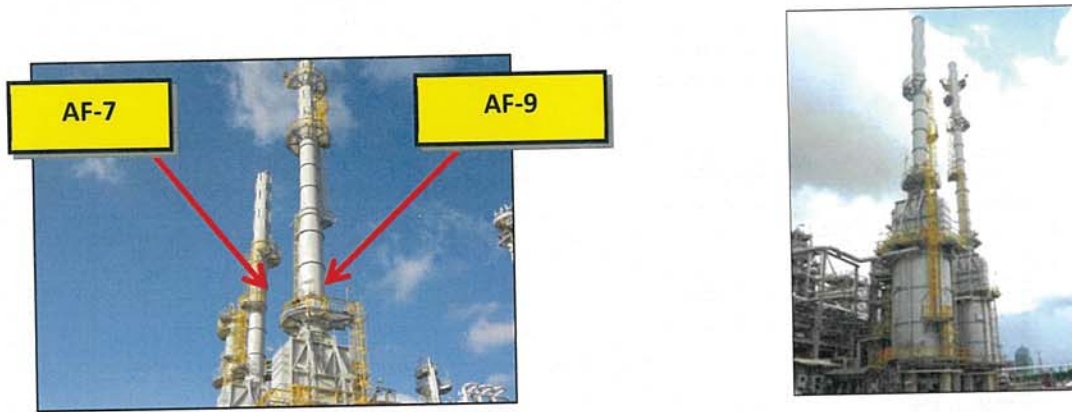


ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
13. ด้านสุขภาพ	- กำหนดสถานบริการสุขภาพหลักในการให้พนักงานเข้ารับบริการ	- โครงการจัดให้มีห้องปฐมพยาบาลอยู่ในพื้นที่ส่วนกลางของกลุ่มบริษัทฯ มีพยาบาลและแพทย์มาตรวจให้บริการตามกฎหมายกำหนด รวมทั้งมีการติดต่อกับโรงพยาบาลกรุงเทพฯ-ระยอง ซึ่งเป็นโรงพยาบาลในท้องถิ่นที่อยู่ใกล้เคียงกับที่ตั้งโครงการ เพื่อให้การประสานงานเป็นไปด้วยความสะดวกรวดเร็วกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	- ภาคผนวก ข-32 ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาล - ภาพที่ 2.2-25 ห้องพยาบาลและชุดปฐมพยาบาล
	- จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลที่มีแพทย์และพยาบาลเพื่อรองรับพนักงานในพื้นที่ของโครงการ	- โครงการจัดให้มีห้องปฐมพยาบาลอยู่ในพื้นที่ส่วนกลางของกลุ่มบริษัทฯ มีพยาบาลและแพทย์มาตรวจให้บริการตามกฎหมายกำหนด รวมทั้งมีการติดต่อกับโรงพยาบาลกรุงเทพฯ-ระยอง ซึ่งเป็นโรงพยาบาลในท้องถิ่นที่อยู่ใกล้เคียงกับที่ตั้งโครงการ เพื่อให้การประสานงานเป็นไปด้วยความสะดวกรวดเร็วกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	- ภาคผนวก ข-32 ตารางการทำงานของแพทย์
	- จัดส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ได้แก่ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง และสำนักงานสาธารณสุขอำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง	- โครงการจัดทำและจัดส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง และสำนักงานสาธารณสุขอำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยองแล้ว	-	และพยาบาล - ภาพที่ 2.2-25 ห้องพยาบาลและชุดปฐมพยาบาล - ภาคผนวก ข-39 จดหมายนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมี

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

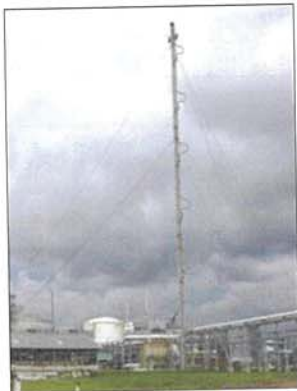
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
13. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	- บันทึกข้อมูลสถิติการเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัย รวมถึงสาเหตุและวิธีการแก้ไข	- โครงการจัดทำบันทึกข้อมูลสถิติอุบัติเหตุ/อุบัติภัย รวมถึงสาเหตุและวิธีการแก้ไข ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ ซึ่งในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดขึ้นกับพนักงาน	-	- ภาคผนวก ข-31 บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ
	- นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพให้กับหน่วยงานที่นำไปใช้ประโยชน์ เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการ อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	- โครงการได้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานใน เดือนกันยายน-ตุลาคม พ.ศ. 2566 และนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพให้กับสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง สำนักงานสาธารณสุขของ และศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยองเรียบร้อยแล้ว		- ภาคผนวก ข-40 สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2566 - ภาคผนวก ข-30 ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน 2566
	- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี ในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุนายของคณงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- โครงการมีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานแยกแต่ละหน่วยงาน รวมทั้งดำเนินการวิเคราะห์ความเชื่อมโยงของผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพภายในโครงการอย่างต่อเนื่อง โดยยึดถือตามผลการตรวจสุขภาพประจำปี		- ภาพที่ 2.2-31 สถานที่จัดเก็บฐานข้อมูลสุขภาพ



ปล่องระบาย AF-7 และ AF-9



ปล่องระบาย Styrene furnace (CF-111/191/192)



Flare

ภาพที่ 2.2-1 ปล่องระบาย (AF-7, AF-9, Styrene furnace และ Flare)



ภาพที่ 2.2-2 On-line O<sub>2</sub> Analyzer ของปล่อง Furnace





ภาพที่ 2.2-3 บริเวณตีเส้นสีน้ำเงินล้อมรอบเครื่องจักรที่มีเสียงดัง



ภาพที่ 2.2-4 จุดติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง (Silencer)



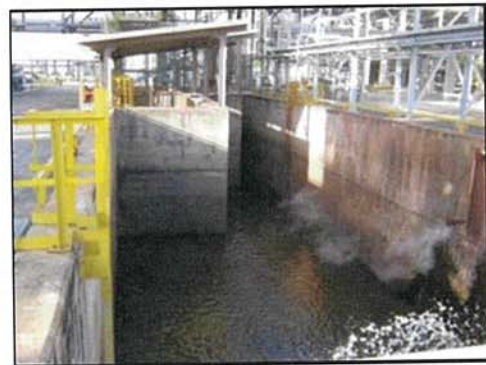
ภาพที่ 2.2-5 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียง



ภาพที่ 2.2-5 (ต่อ) ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียง



ภาพที่ 2.2-6 Wastewater Stripper เพื่อกำจัดไฮโดรคาร์บอนในน้ำ



ภาพที่ 2.2-7 AZ-1 (Containment basin)



ภาพที่ 2.2-8 Continuous Analyzer บริเวณ Outfall Pit



ภาพที่ 2.2-9 ป้ายรณรงค์การลดการใช้น้ำ





ภาพที่ 2.2-10 ถังแยกไฮโดรคาร์บอนที่ปนเปื้อนในน้ำ (AD-498)



ภาพที่ 2.2-11 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ



ภาพที่ 2.2-12 จุดรวบรวมของเสียและถังขยะแยกประเภท



ภาพที่ 2.2-13 ป้ายรณรงค์การลดของเสีย





ภาพที่ 2.2-14 รถขนส่งติดตั้งระบบควบคุมการขับขี่ด้วย GPS



ภาพที่ 2.2-15 ป้ายแสดงชนิดสารเคมีและบริษัทขนส่งสารเคมีและของเสีย



รางระบายน้ำฝน



รางระบายน้ำเสีย

ภาพที่ 2.2-16 รางระบายน้ำฝน และรางระบายน้ำเสีย



ภาพที่ 2.2-17 ฝักบัวและที่ล้างตาฉุกเฉิน





ภาพที่ 2.2-18 อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.2-19 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.2-20 ป้ายเตือนพนักงานให้สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 2.2-21 ป้ายเตือนด้านความปลอดภัยบริเวณจุดต่างๆ



ภาพที่ 2.2-22 อุปกรณ์ป้องกันอันตราย อุปกรณ์ระงับเหตุการณ์ฉุกเฉิน และรถฉุกเฉิน





ภาพที่ 2.2-22 (ต่อ) อุปกรณ์ป้องกันอันตราย อุปกรณ์ระงับเหตุการณ์ฉุกเฉิน และรถฉุกเฉิน



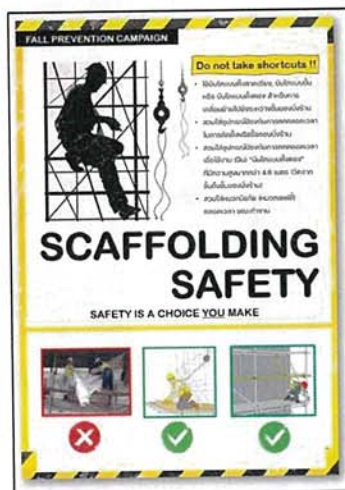
ภาพที่ 2.2-23 ระบบวาล์วแบบ Double block and bleed



ภาพที่ 2.2-24 ระบบวาล์วนิรภัย (Safety valve)



ภาพที่ 2.2-25 ห้องพยาบาลและชุดปฐมพยาบาล



ภาพที่ 2.2-26 ตัวอย่างกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย





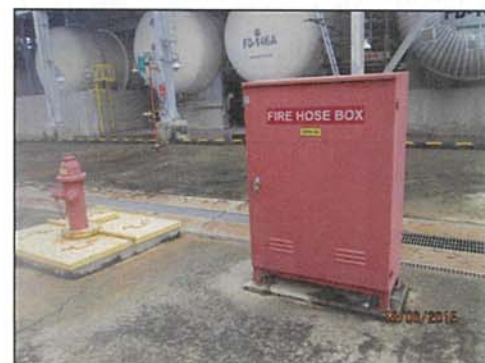
ภาพที่ 2.2-27 ระบบเครื่องยนต์เมื่อพบความผิดปกติของอุณหภูมิภายในถังที่ทำการฟื้นฟูสภาพสารดูดซับ



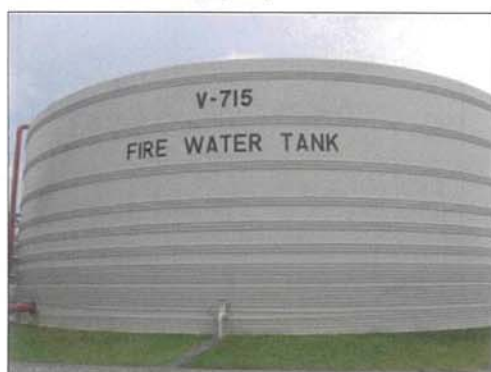
ภาพที่ 2.2-28 พื้นที่สีเขียว



Deluge System



Fire Hydrant and Fire Box



ถังน้ำดับเพลิงขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร



ปั้มน้ำดับเพลิง

ภาพที่ 2.2-29 ระบบและอุปกรณ์ดับเพลิง





Vacuums Relief vale



Level transmitter

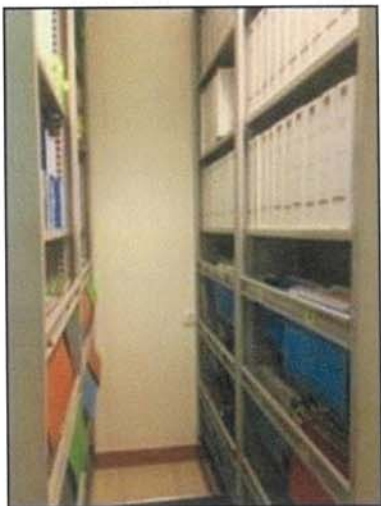


Pressure Relief Valve



Gas detector

ภาพที่ 2.2-30 อุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ควบคุมด้านความปลอดภัย



ภาพที่ 2.2-31 สถานที่จัดเก็บฐานข้อมูลสุขภาพ